ES

¡NUEVO!



MAX Hi-Flow

BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSADO

La mejor bomba con depósito de su clase, Max Hi-Flow, continúa la tradición de Aspen Pumps de calidad de construcción y alto rendimiento. Con la calificación de 44 dB(A) más baja y la mejor Protección IP24 contra salpicaduras) de cualquier bomba con depósito, la Max Hi-Flow es la bomba más silenciosa y segura de su clase.

550 L/h caudal máx.

Altura máx. recomendada 5 m (flow rate 55 L/h)

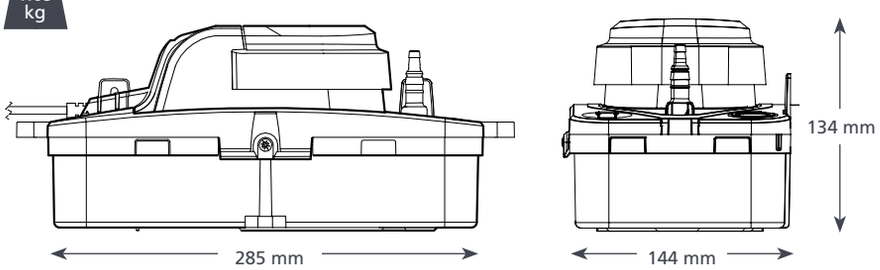
CARACTERÍSTICAS

- Protección IP24 contra salpicaduras
- Depósito de fácil acceso
- Medidor de nivel por burbuja
- Plug y play (Conectar y usar)

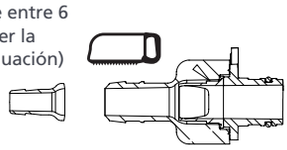
IDONEIDAD

- Hasta 733 kW
- Unidades de suelo, de conductos, de cassette y vertical.

1.65 kg



La válvula antirretorno puede ajustarse entre 6 mm y 10 mm (ver la gráfica a continuación)



OPCIONES Y REFERENCIA

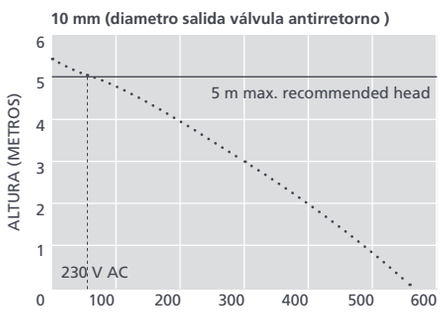
MAX Hi-Flow	FP3349

MAX HI-FLOW (10 MM)

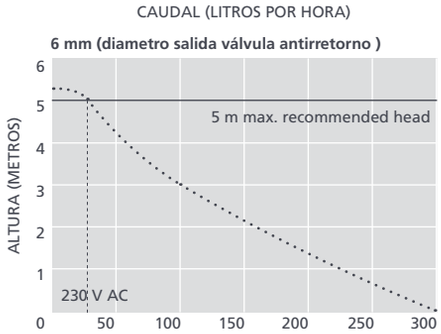
Caudal máx.	550L/h a 0 altura
Altura máx. recomendada	5 m
Capacidad del depósito	1.7 L
Nivel sonoro a 1 m	44 dB(A)
Fuente de alimentación	230 V AC, 0.8A, 50Hz
Nominal	No continua
Clase	Dispositivo de Clase I
kW màx de la unidad	733 kW
Temperatura máxima del agua	40°C / 104°F
Entradas	x4 21-27 mm
Salidas	6 mm y 10 mm
Protección IP	IP24
Interruptor de seguridad	3A Normalmente cerrado
Protección térmica	✓
Completamente encapsulada	n/a
Autocebado	n/a

Información correcta en el momento de enviarse a imprenta.

10 mm (diametro salida válvula antirretorno)



6 mm (diametro salida válvula antirretorno)



ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS

Descripción		Referencia
Adaptador de caucho		FP2013
Conducto rígido ¹5mm/¾"		B7501
Conector desde tubo de vinilo a tubo de condensado		FP2038

Para más accesorios de instalación, vea nuestra gama Aspen Xtra

CONTENIDO DE LA CAJA

Bomba con depósito Max Hi-Flow • Cable de alimentación Plug y Play • Kit de fijación incl. con anclajes de fijación en varilla roscada • Manual de instalación

Descargue el manual en aspenpumps.com

Vea el vídeo de instalación en aspenpumps.com